

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров BG140

Перед выполнением работ необходимо внимательно прочесть эту инструкцию.

Барьер BG140 поставляется в частично собранном виде и собирается заказчиком из следующих элементов: столбы двойные, столбы тройные, перекладины, трубы-перемычки 75 мм, фиксирующие трубы 32 мм, трубы для отверстий в стене, кольца декоративные, крышки столбов, фиксаторы столбов в перекладинах, винты M8x50, клипсы, анкеры самонарезающие.

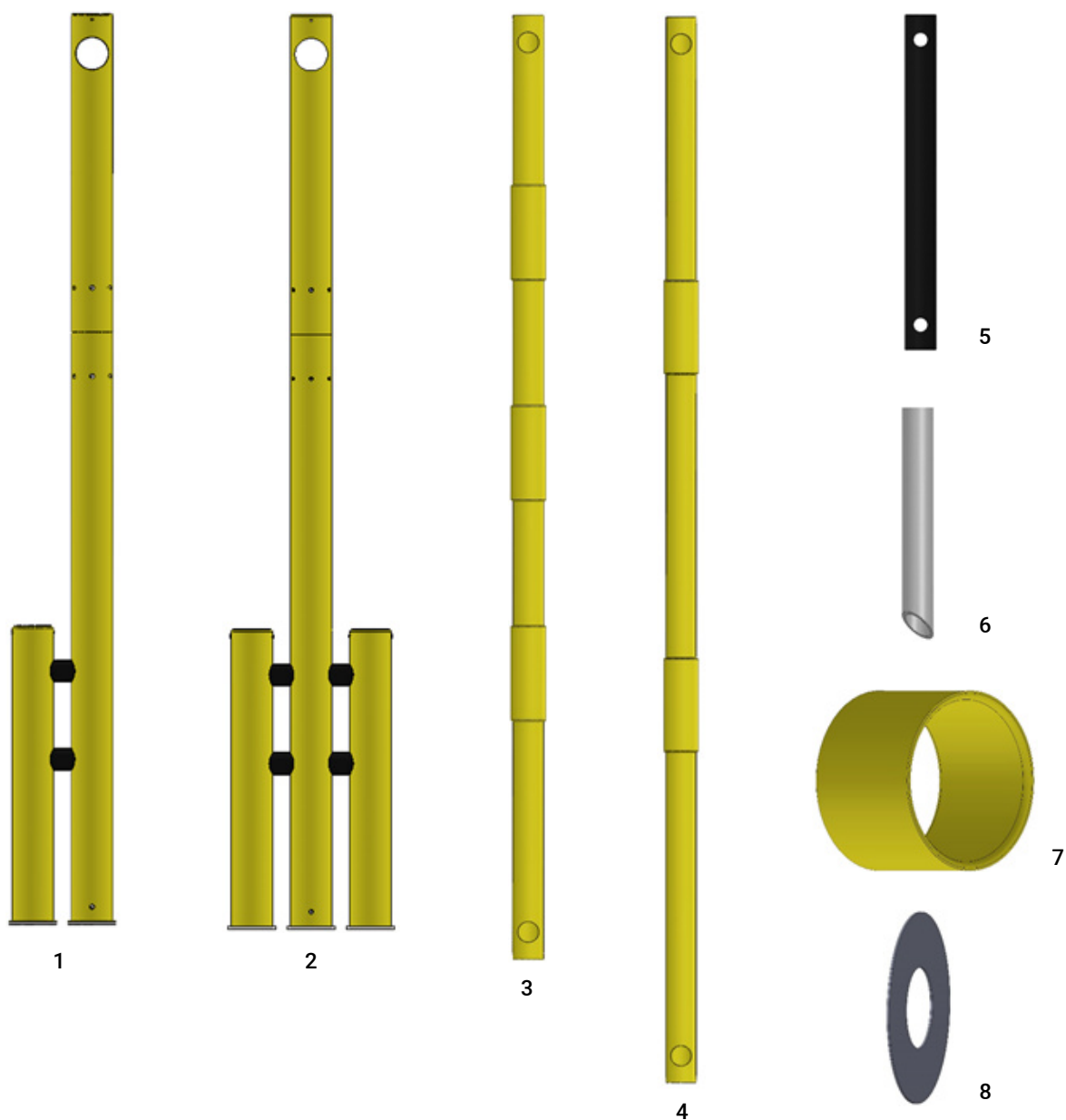
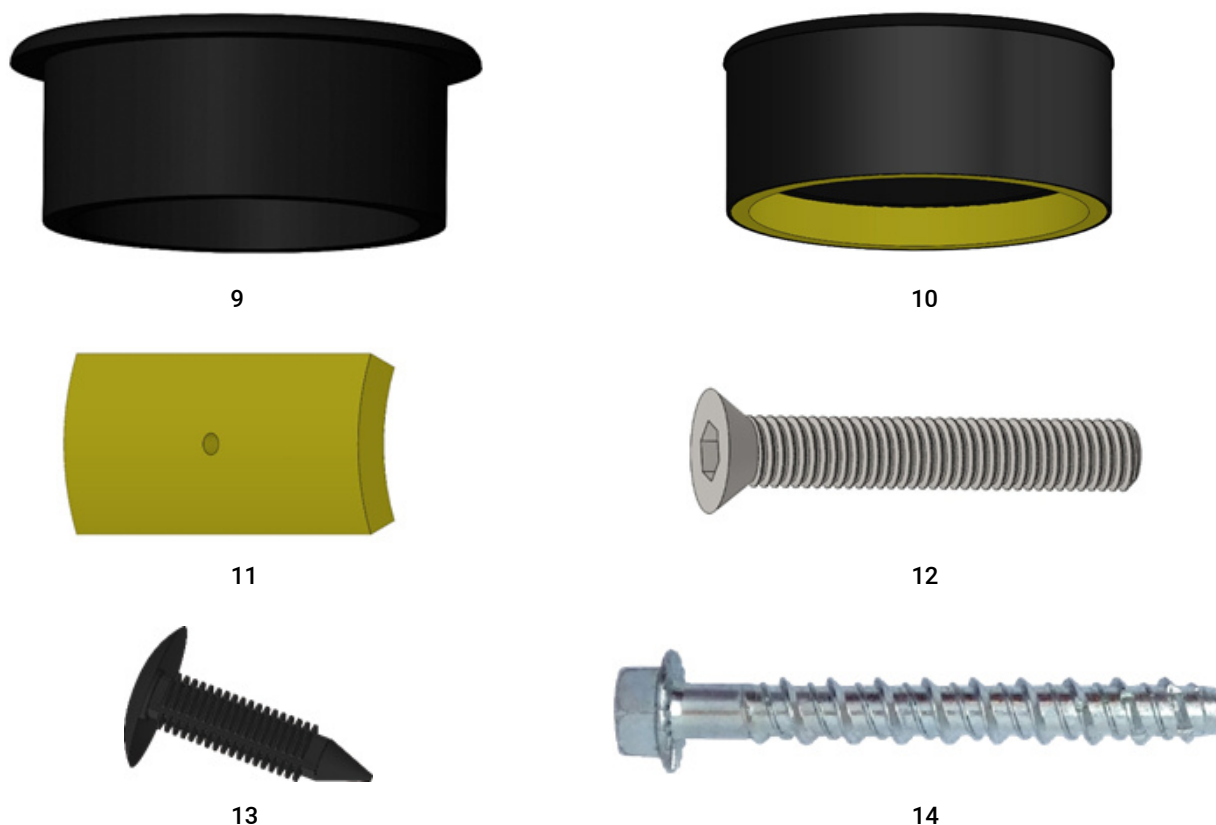


Рисунок 1. Столб двойной (1), столб тройной (2), перекладина для ворот 2500x3000 (3), перекладина для ворот 3000x3000 (4), труба-перемычка 75 мм через стену (5), труба фиксирующая 32 мм (6), труба для отверстий в стене (7), кольцо декоративное (8).

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров BG140



**Рисунок 2.** Вспомогательные компоненты барьера: крышка торца перекладины (9), крышка столба (10), фиксатор столба в перекладине (11), винт M8x50 (12), клипса для крышек (13), анкер самонарезающий (14).

Крышки, клипсы, фиксирующие трубы, трубы для отверстий в стене, накладки косметические на отверстия в стене для обеспечения возможности сборки барьера поставляются отдельно.

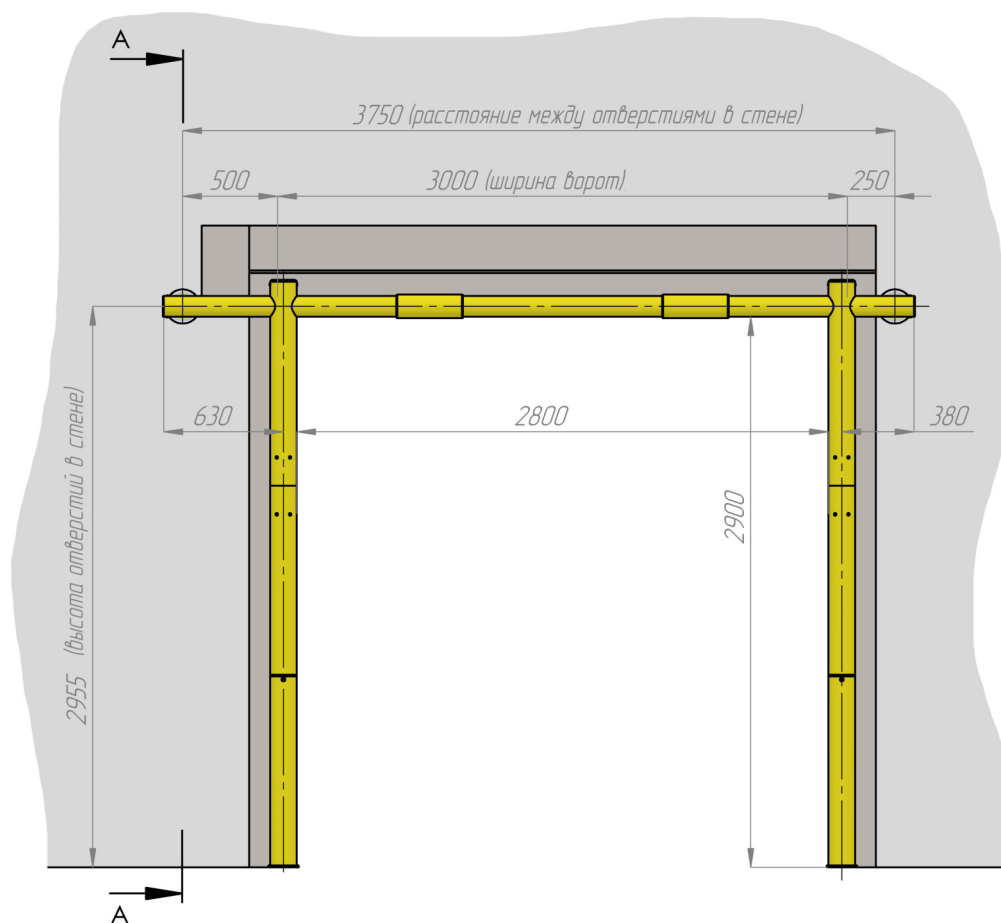
Конструкция барьера представлена в двух исполнениях: для ворот с просветом 2500x3000 мм и 3000x3000 мм. Столбы и перекладина должны перекрывать проем ворот на 100 мм с каждой стороны.

**Алгоритм сборки элементов барьера BG140 заключается в следующем:**

1. Продеть поперечины через отверстия в верхних частях столбов. Расстояние от торца перекладины до оси столба должно составлять 630 мм (или 560 мм, если мерить от торца перекладины до края столба) со стороны привода ворот, а с противоположной стороны привода ворот это расстояние должно составлять 380 мм (или 310 мм, если мерить от торца перекладины до края столба). Данные размеры показаны на рис. 3 и рис. 4.

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров ВG140

2. Просверлить отверстия в стене в соответствии с размерами, указанными на рис. 3 и рис. 4. Высота осей проемов над полом должна составлять 2955 мм, расстояние от проема ворот до оси отверстия со стороны привода ворот составляет 500 мм, расстояние от проема ворот до оси отверстия с противоположной стороны от привода ворот составляет 250 мм. Диаметр отверстия в стене должен быть немного больше диаметра трубы для отверстий в стене (рис. 1(7)). Образующийся зазор между этой трубой и стеной будет заполняться строительной пеной.



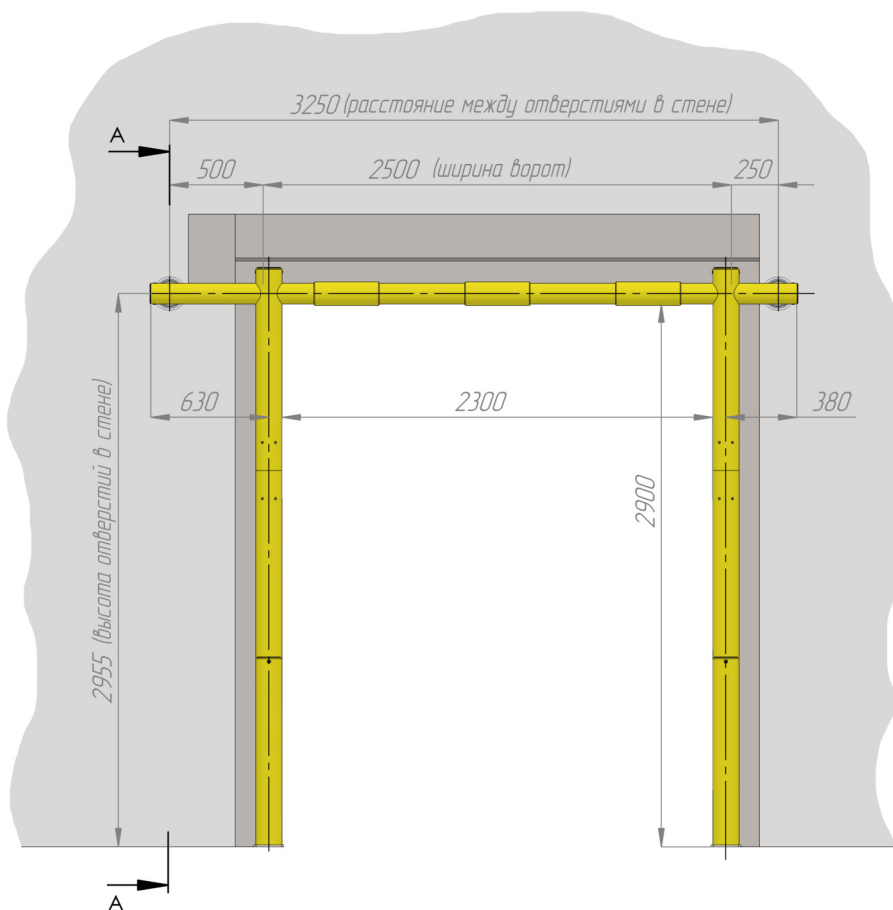
**Рисунок 3.** Ключевые размеры собранного ВG140 для защиты ворот 3000х3000 мм.

3. Монтировать трубы (рис. 1(7)) в отверстия в стене с использованием монтажной пены (вид В на рис. 4 и рис. 5).

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров VG140

Установить трубы-перемычки 75 мм в соответствии с алгоритмом, указанным на рис. 7.

- 4.1. Подставить примерно в место монтажа собранную в п. 1 конструкцию (см. рис. 7.а).
- 4.2. Наклеить на отверстия в стене **косметические кольца** (рис. 1(8)), как показано на рис. 5 и рис. 7-б.
- 4.3. Продеть через отверстие в стене и кольца косметические **трубы-перемычки 75 мм** (см. рис. 7-в).
- 4.4. Заклинить трубы-перемычки 75 мм (рис. 1(6)) в перекладинах барьера с помощью **труб фиксирующих 32 мм**, как показано на рис. 7-г.
- 4.5. Закрыть торцы поперечин барьера **крышками** (рис. 2(9)), как показано на рис. 7.д.
- 4.6. Зафиксировать каждую крышку парой **клипс** (рис. 2.13), как показано на рис. 7-е и рис. 9. Для монтажа клипс необходимо после установки крышки просверлить 2 отверстия диаметром 7 мм на расстоянии 20 мм от торца трубы поперечины. В эти отверстия забить **клипсы**.



**Рисунок 4.** Ключевые размеры собранного VG140 для защиты ворот 2500х3000 мм.

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров ВГ140

5. Проверить и при необходимости скорректировать положение столбов барьера в пространстве. Проверить соответствие размеров, указанных на рис. 3 и рис. 4.
6. Зафиксировать верхушки столбов на перемычках.
  - 6.1. Уложить в верхушку столба фиксатор столба в перекладине (рис.2.11), как показано на рис. 8.а – 8.б.
  - 6.2. Просверлить перекладину через отверстие в фиксаторе столба сверлом диаметром 6 мм на глубину 60 мм.
  - 6.3. Вкрутите винт М8х30 в полученное отверстие (рис. 8.в).
  - 6.4. Вставить крышки столба (рис. 2.10), как показано на рис. 8.г.
  - 6.5. Просверлить 7 мм отверстия на расстоянии 20 мм от торца столба (рис. 8.г) и забить клипсы.

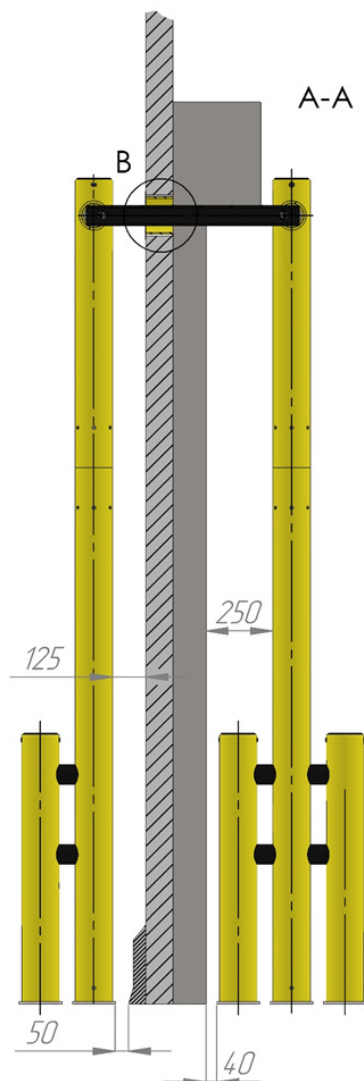


Рисунок 5. Сечение собранной конструкции барьера.

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров ВГ140

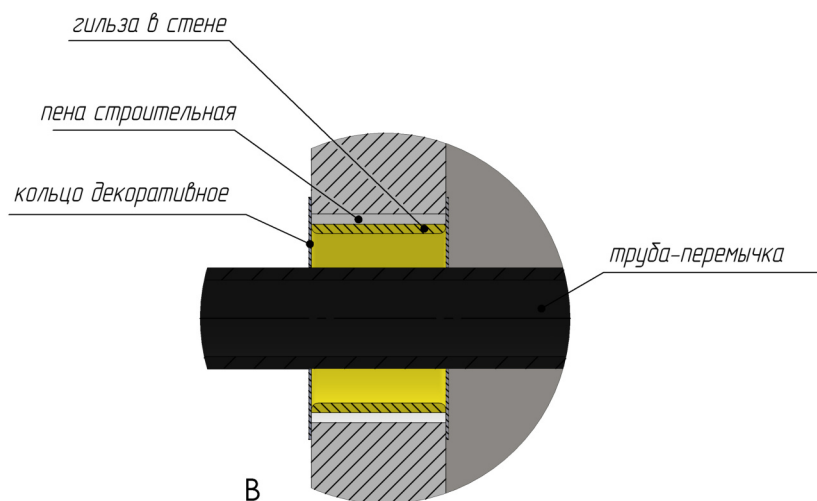


Рисунок 6. Сечение стены с трубой-перемычкой.

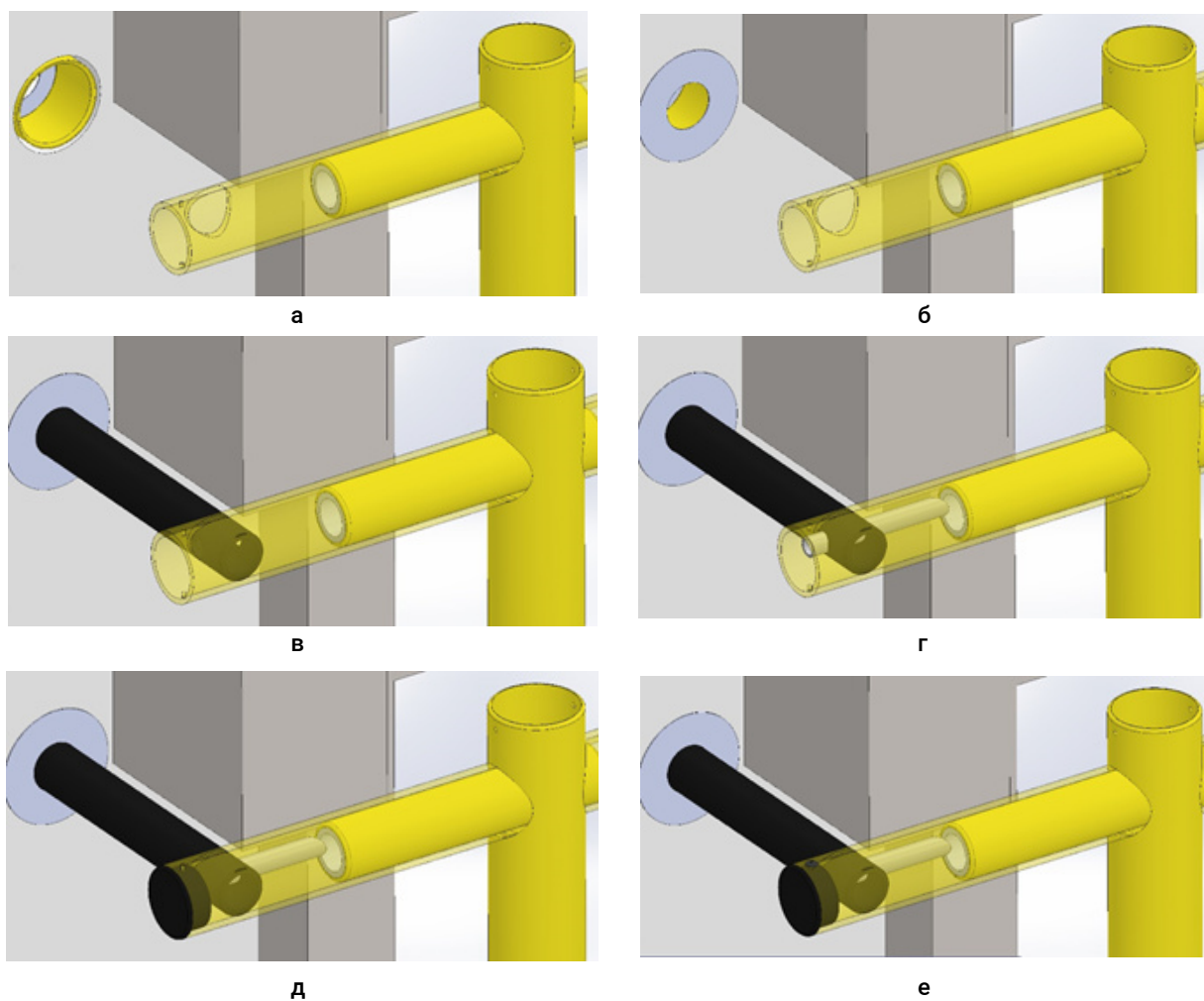


Рисунок 7. Установка трубы-перемычки 75 мм.

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров ВГ140

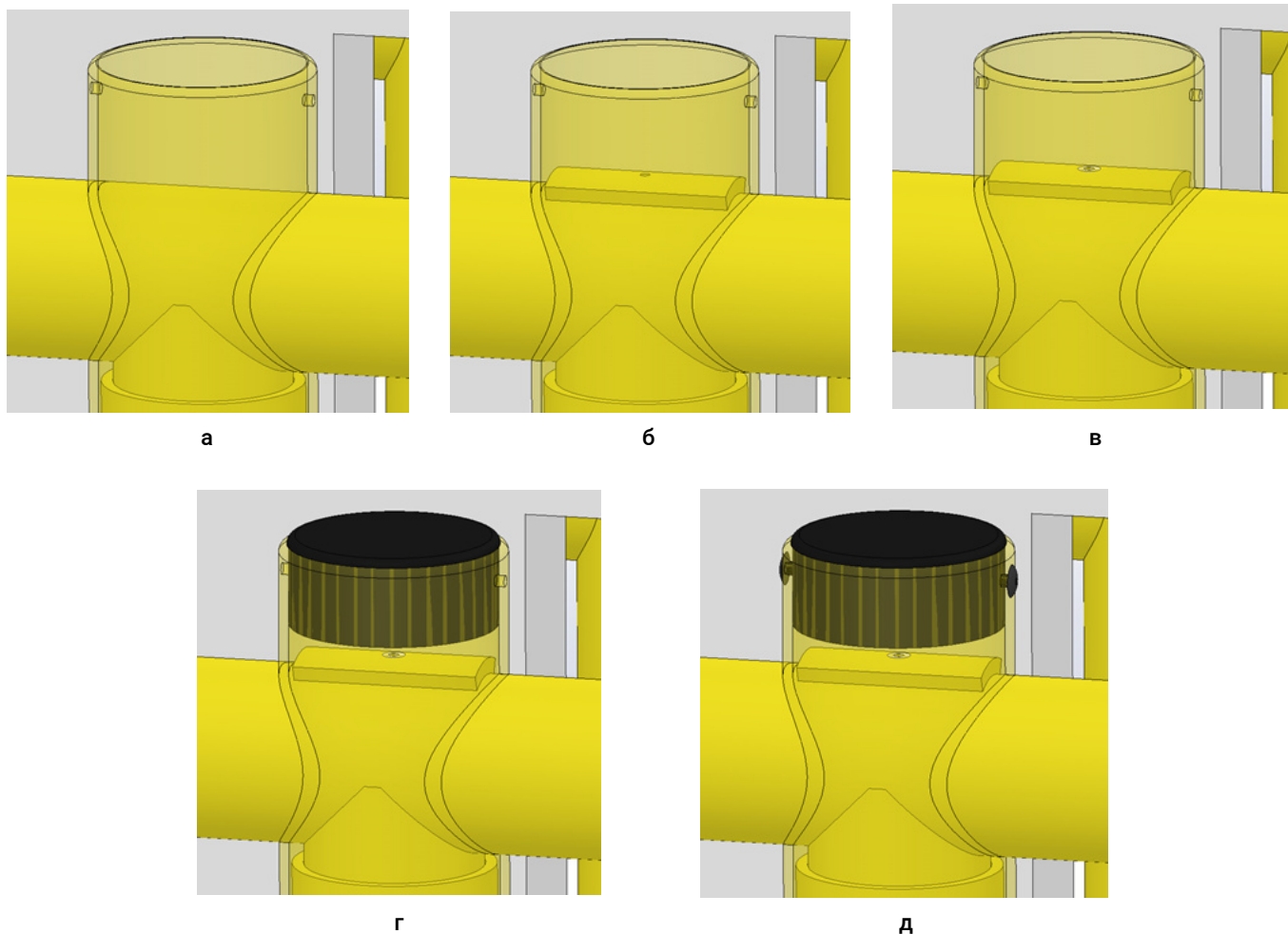


Рисунок 8. Фиксация верхушки столба на перемычке и установка крышки.

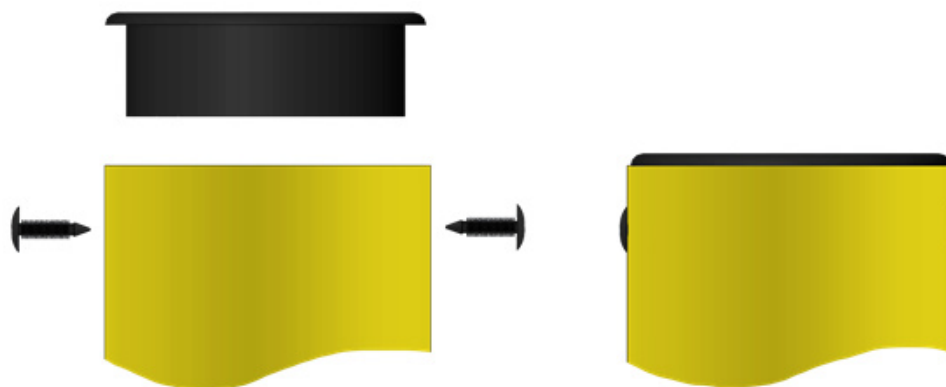


Рисунок 9. Установка и фиксация крышек.

# Инструкция по сборке и монтажу барьеров VG140

7. После сборки барьер необходимо закрепить на фундаменте с помощью **самонарезных анкеров**, которые поставляются в комплекте. Перед сверлением отверстий в полу необходимо проконтролировать параллельность метровых столбов к центральному трехметровому (при правильном взаимном размещении величина зазора между соседними столбами составляет 60 мм по всей высоте). Для разметки отверстий рекомендуется использовать в качестве шаблонов отверстия в металлических опорах барьера. Сверление выполнять сверлом 10 мм на глубину не менее 100 мм (рис. 10.1). При использовании сверл большего диаметра анкер потеряет свою эффективность в ходе эксплуатации барьера. С отверстий в фундаменте необходимо удалить продукты сверления (рис. 10.2). Анкер самонарезающий, устанавливаемый правильно, будет вкручиваться туго, поэтому рекомендуется использовать ударный гайковерт с гибким валом (рис. 10.3 и 10.4). Гайковерт ударный для закручивания саморезных анкеров, идущих в комплекте, должен обеспечивать крутящий момент 950 Нм и выше.

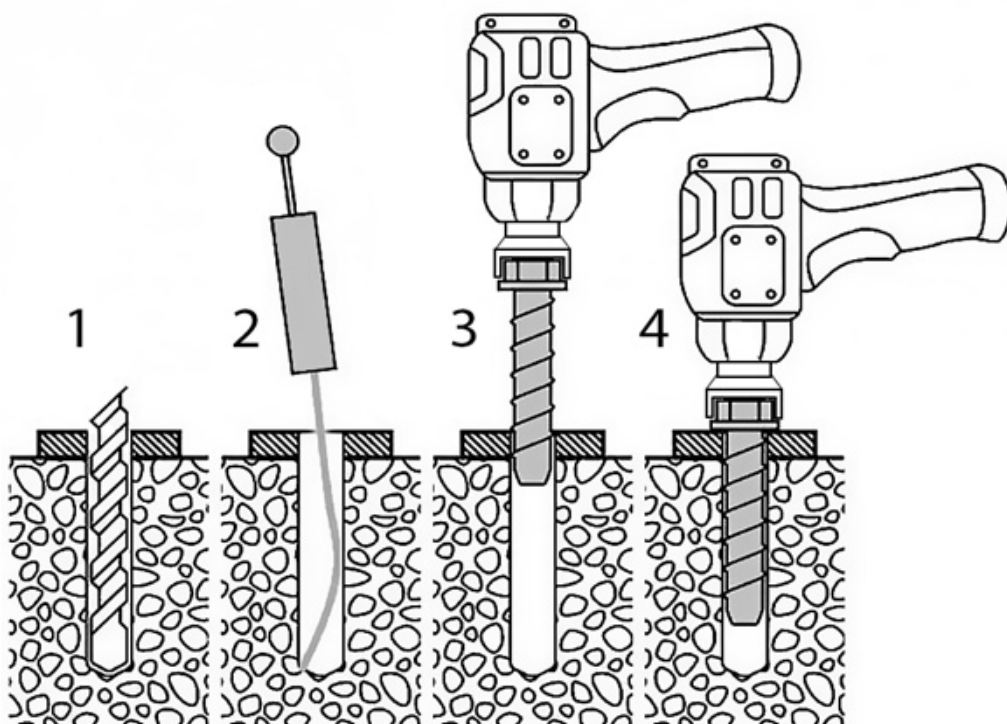


Рисунок 10. Закрепление барьера.