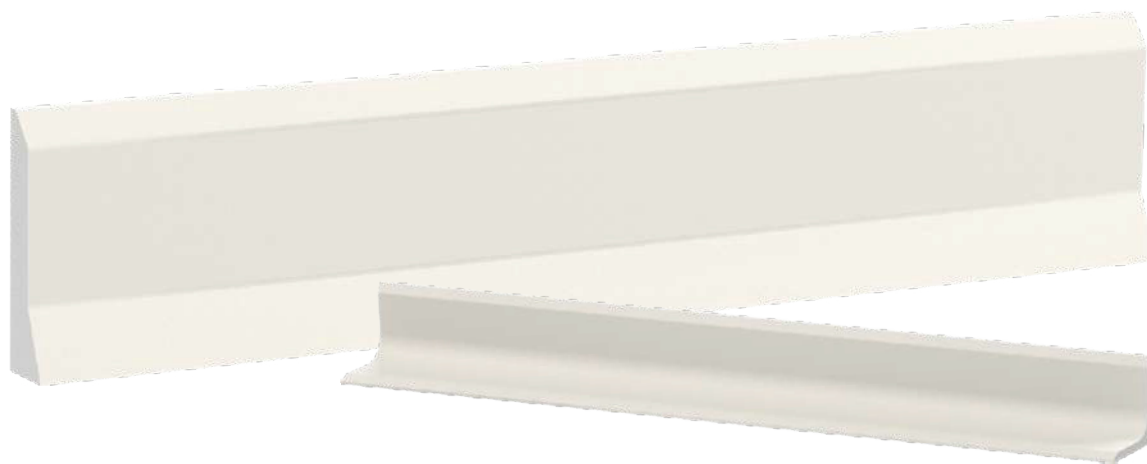


Монтаж плинтусов и бордюров компании «Политон-Украина»



1
Перед началом монтажа убедитесь, что вы имеете полный доступ к рабочей поверхности;

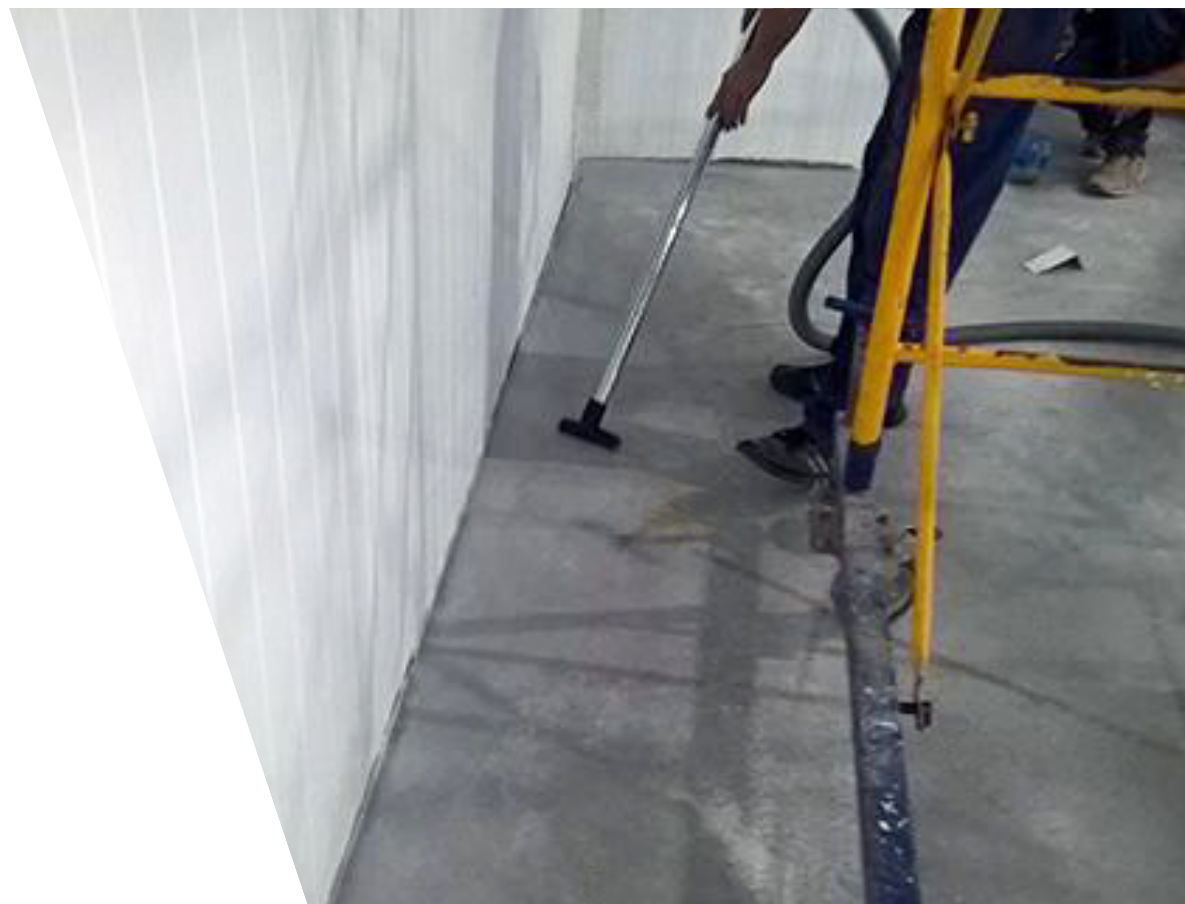
2
Пол должен быть сухим, без видимого мусора и пыли, без жировых отложений;

3
Допустимая неровность пола 1см/1м.п.
Допустимая неровность стен 1см/1м.п.

Шаг 1

Очистить поверхность

Поверхность должна быть сухой, без пыли и видимого мусора. При необходимости обезжирить.



Шаг 2

Нанести праймер

POLYFLEX MS (или вашу
грунтовку) на поверхности.



Шаг 3

Установить конечные или угловые части плинтусов (бордюров), выставить по ним уровень ПО СТЕНЕ.



Шаг 4

Нанести клей Polyflex High
Tack MS на склеиваемые
поверхности:

- непрерывная линия клея-герметика наносится на пол;
- волнистая линия – по тыльной стороне плинтуса (бордюра).



Шаг 5

Приклеить плинтусы

под углом 95 градусов:

- верхняя часть бордюра прижимается к стене;
- нижняя часть – с небольшим отступом от стены.

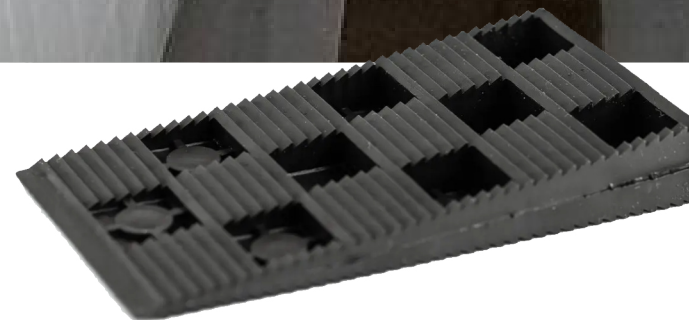
Выровнять приклеенные плинтусы по **выставленному на стене** уровню.



Для выравнивания плинтусов
используйте строительные штифты.



Плинтус (бордюр) должен создавать
визуально ровную линию по верху.





Шаг 6

**Дать клею-герметику
застыть в течение
24 часов.**

После высыхания клея
замажьте стыки со стеной,
полом и между частями
плинтусов клеем-герметиком
Polyflex Industry MS.



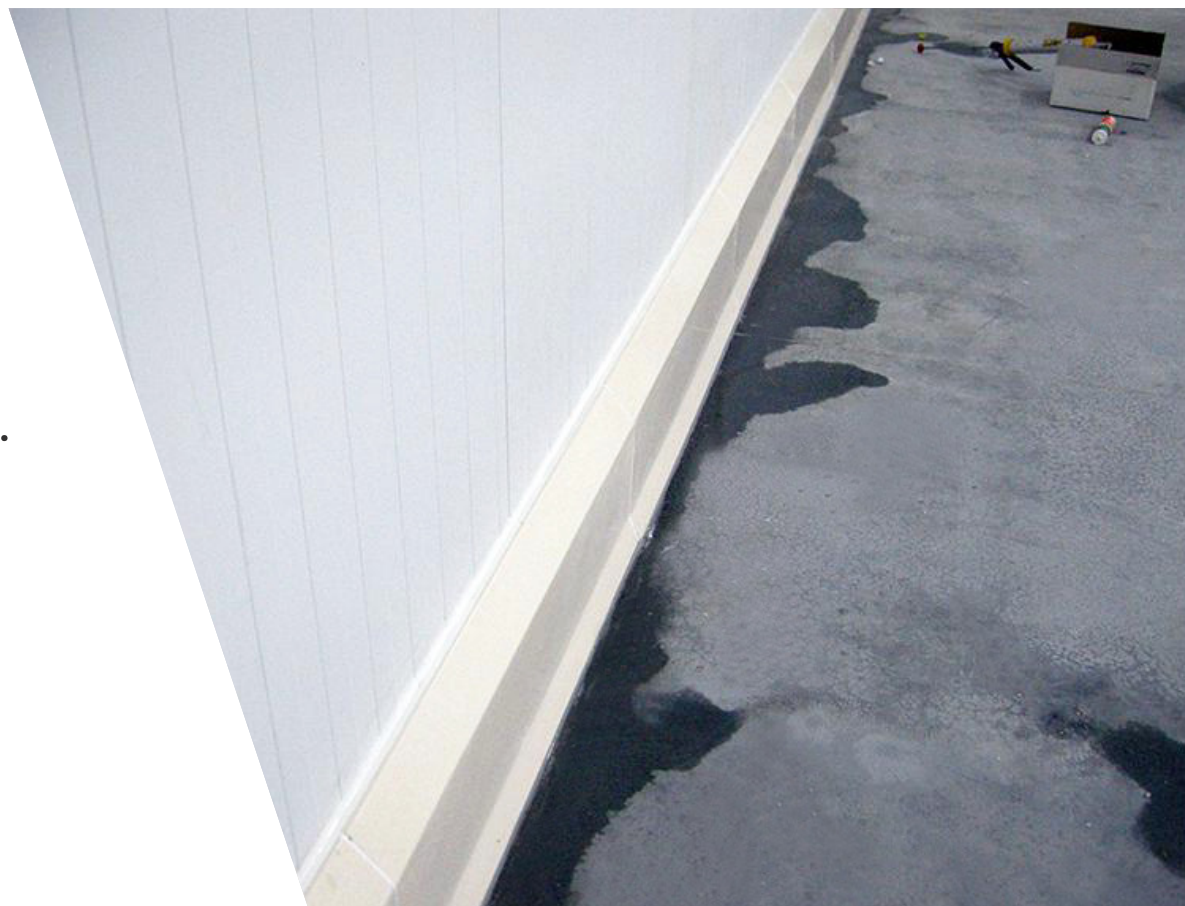
Шаг 7

Монтажные штифты
должны быть удалены
или вогнаны под плинтус
(бордюр).



Шаг 8

- На слой клея-герметика распределите мыльный раствор.
- Без мыльного раствора клей будет липнуть к рукам и инструменту.
- Уберите излишки герметика.
- Подождите 24 часа, пока клей подсохнет.





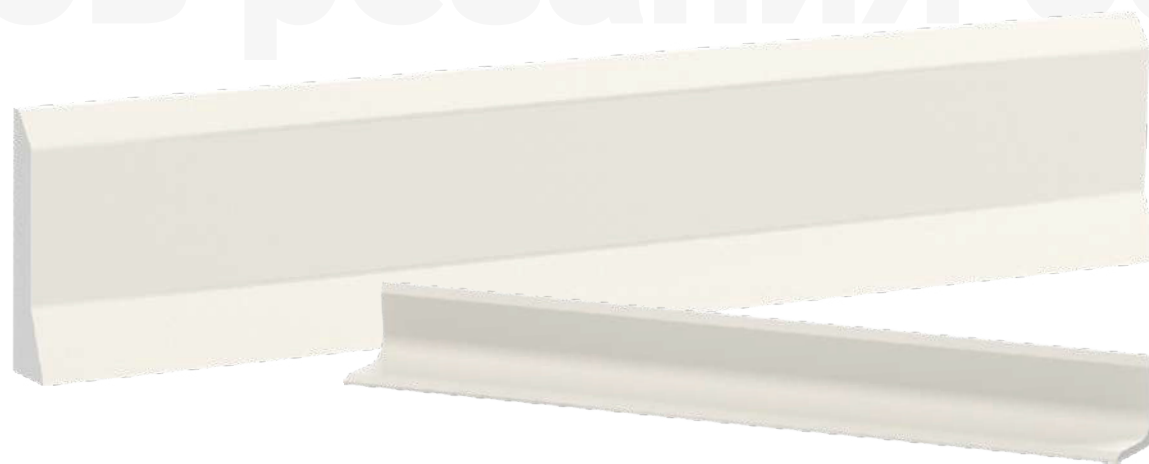
Для нанесения клея использовать
клеевой пистолет для
фольгированных упаковок 600мл.



Для порезки плитусов (бордюров)
использовать алмазный отрезной
круг.



Рекомендации по выбору оборудования и режимов резания бордюров производства ТОВ «Политон-Украина»



Рекомендуемые требования к оборудованию

№	Параметр	Величина
1	Мощность, не менее, Вт	3000
2	Глубина пропила под углом 90о, не менее, мм	120
3	Ширина стола, не менее, мм	500*

*нехватка ширины стола может компенсироваться шириной подвижной каретки, на которой размещается изделие. Длина всех типов бордюров составляет 1000 мм (за исключением более коротких вспомогательных элементов). Следует учитывать, что в случае резания метрового бордюра близко к его торцу станок не должен падать из-за смещения центра масс.

В качестве примера можем рекомендовать станок GMS BCZ 600 и аналогичные ему.

Инструмент Инструмент

На производстве ТОВ «Политон-Украина» для нарезки бордюров всех типов применяются алмазные круги отрезные Distar Granite 1A1R 350. Следует обратить внимание, что размеры круга регламентируется параметрами используемого оборудования с соблюдением условий, указанных в таблице «Рекомендуемые требования к оборудованию».



Смазывающе-охлаждающая жидкость

Смазывающе-охлаждающая жидкость

На производстве ТОВ «Политон-Украина» при нарезке бордюров всех типов применяется подача воды в зону резания в количестве от 5 литров за одну минуту рабочего процесса.

Режимы резания

Глубина резания регламентируется толщиной разрезаемого бордюра и варьируется от 10 мм в наиболее тонкой части профиля БР200 до 120 мм в наиболее толстой части профиля БР400.

Скорость резания регламентируется характеристиками применяемого оборудования и чаще всего составляет 2800-2950 об.мин.

Подача на оборудовании такого рода всегда ручная.