

Инструкция по сборке и монтажу барьеров BW110

Перед выполнением работ необходимо внимательно прочесть эту инструкцию.

Барьер BW110 поставляется частично собранным и собирается заказчиком из следующих элементов: концевые столбы, соединительные столбы, элементы секций, трубы фиксирующие, фиксы, крышки столбов, самонарезающие анкеры.

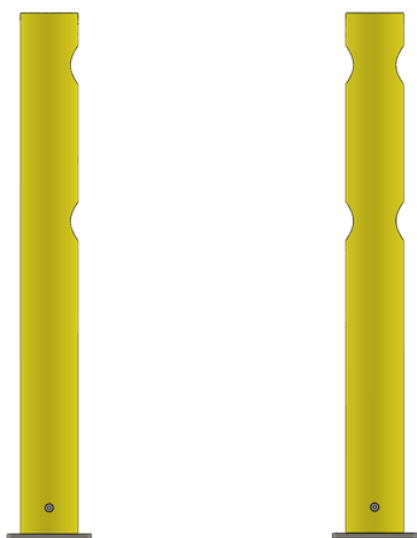


Рисунок 1. Концевой и соединительный столбы.



Рисунок 2. Труба секции.



Рисунок 3. Вспомогательные компоненты барьера (перечень слева направо): крышка столба, фикс, труба фиксирующая, анкер самонарезающий.

Крышки столбов и фиксы поставляются отдельно, так как при сборке изделия необходим доступ к внутренней части столбов.

Алгоритм сборки элементов барьера BW110 заключается в следующем:

1. Вставить черную трубу секции в конечный столб (рис. 4). Оси сквозных круглых отверстий 20 мм в черной трубе как здесь, так и в дальнейшем должны быть размещены вертикально. Установка секции в столб должна осуществляться так, чтобы круги сквозных отверстий 20 мм в черной трубе секции расположились касательно к внутренней поверхности трубы столба (показано на рис. 5). Фиксирующей трубой через 20 мм отверстие зафиксировать верхний элемент секции внутри конечного столба.

Инструкция по сборке и монтажу барьеров BW110

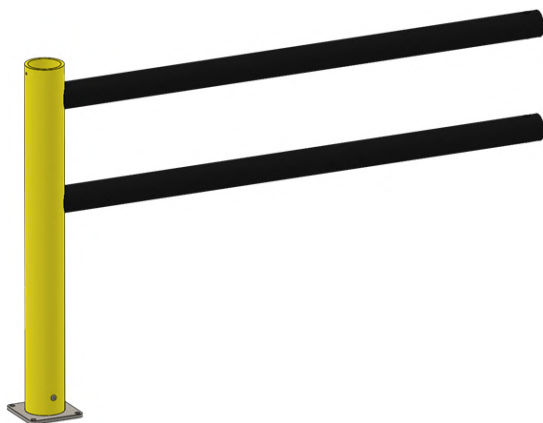


Рисунок 4. Установка трубы секции в концевой столб.

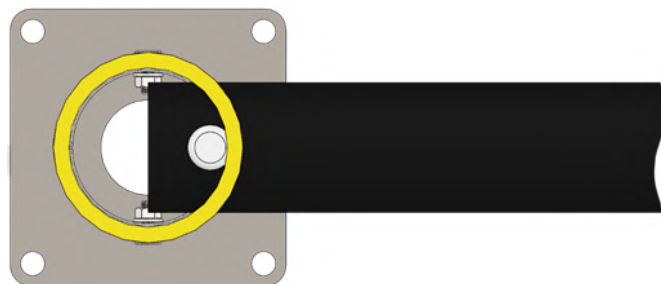


Рисунок 5. Правильное расположение трубы секции внутри конечного столба (вид сверху) и его фиксирование.

2. Вставить противоположные стороны элементов секции во сквозные отверстия соединительного столба. В то же время контур крепежа 20 мм должен расположиться касательно к внутренней стенке трубы внутри столба.

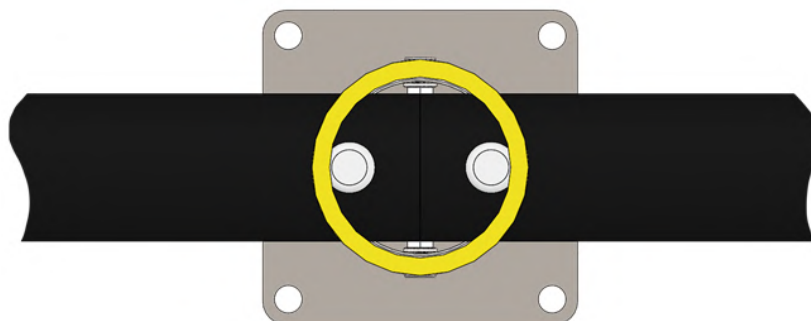


Рисунок 6. Правильное расположение двух соседних секций внутри связующего столба (вид сверху).

3. В противоположное отверстие столба вставьте трубу следующей секции. При правильном взаимном размещении элементов соседних секций внутри соединительного столба должно получиться, как на рис. 6.

Далее необходимо двумя фиксирующими трубами через 20 мм отверстия зафиксировать верхние элементы соседних секций внутри соединительного столба.

Необходимость повторения пункта №2 определяется количеством секций барьера BW110 на защищаемом участке.

4. Замыкающую секцию барьера BW110 собирать согласно пункту №1. С последним связующим столбом эта секция должна соединяться способом, описанным в пункте №2.

Инструкция по сборке и монтажу барьеров BW110

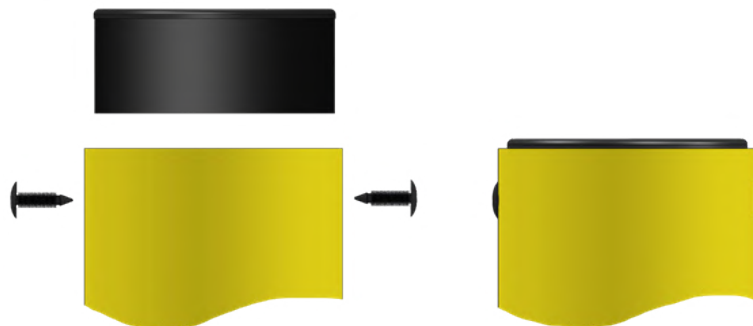


Рисунок 7. Установка и фиксация крышек столбов.

5. Закройте верхушки столбов крышками. После монтажа крышек их нужно закрепить фиксами (2 фикса на крышку). Для этого в плоскости симметрии барьера в столбе на расстоянии 20-25 мм от верхушки желтой трубы столба нужно просверлить сверлом отверстия 7 мм и забить в них фиксы (оси этих отверстий должны быть ориентированы в том же направлении, что и элементы секций, см. рис.7).

Монтаж крышек можно производить как на промежуточном, так и на финальном этапе сборки барьера.

6. После сборки барьер необходимо закрепить на фундаменте с помощью самонарезающих анкеров, которые поставляются в комплекте. Для разметки отверстий рекомендуется использовать в качестве шаблонов отверстия в металлических опорах барьера. После выполнения разметки перед сверлением полов опоры рекомендуем отставить в сторону. Сверление выполнять сверлом 10 мм на глубину не менее 100 мм (рис. 7.1). Если используются сверла большего диаметра, анкер потеряет свою эффективность в процессе эксплуатации барьера. С отверстий в фундаменте необходимо удалить продукты сверления (рис. 7.2). Установите столбы барьера на свои места и закрутите анкеры. Анкер самонарезающий, устанавливаемый правильно, будет вкручиваться туго, поэтому рекомендуется использовать ударный гайковерт с гибким валом (рис. 7.3 и 7.4). Гайковерт ударный для закручивания самонарезающих анкеров, идущих в комплекте, должен обеспечивать крутящий момент 950 Нм и выше.

После установки первого столба второй и последующие столбы необходимо монтировать внатяжку для обеспечения максимальной жесткости секций.

Инструкция по сборке и монтажу барьеров BW110

Если для защиты участка применяется барьер **BW110** с таким количеством секций, что его монтаж после полной сборки изделия затруднен, необходимо закреплять столбы на фундаменте на промежуточных этапах сборки. Во всяком случае, следует учитывать, что большая длина многосекционного барьера будет приводить к накоплению погрешности геометрии элементов секций, из-за чего возможно отклонение реальной длины защиты от значения, указанного в проекте. Поэтому для обеспечения возможности наилучшего позиционирования барьера относительно защищаемых объектов необходимо при возможности монтаж защиты производить уже после его сборки.

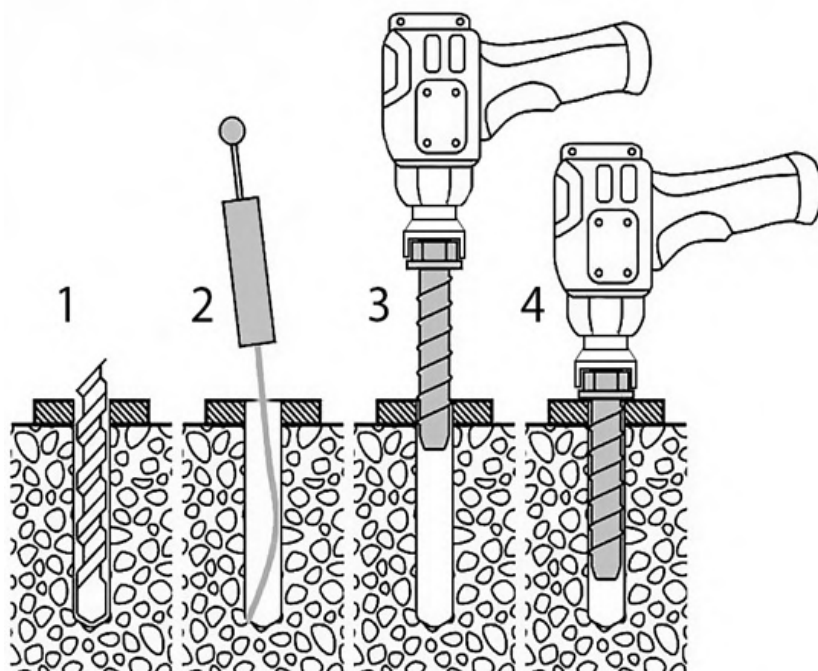


Рисунок 7. Закрепление барьера.

Односекционный барьер **BW110** собирается аналогично. Для его сборки необходимо выполнить пункты №1, 4 и 5.